

Znak: P/21/05/17/1

Kraków, 17.05.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

[Niniejsze zapytanie ofertowe ma formę rozeznania rynku i nie stanowi zapytania ofertowego w rozumieniu przepisów ustawy Prawo Zamówień Publicznych]

Zwracamy się z prośbą o złożenie swojej oferty na poniżej opisany przedmiot zamówienia:

Oprzyrządowanie kompatybilne z posiadaną maszyną wytrzymałościową Zwick 1446, złożone z osobnych urządzeń mocowanych do maszyny niezależnie od siebie, przeznaczone do testowania polimerowych złączy podatnych w projekcie MEZeroE, według poniższej specyfikacji:

1. Urządzenie rolkowe do odrywania, rolka, 25mm Ø z łożyskami kulkowymi, szerokość 50 mm, siła: 10 kN;
2. Uchwyty do taśm, w tym wkładki diamentowe, szerokość: 20 mm, siła: 20 kN, stal hartowana, niklowana, zakres temperatur: 0 ... +70°C - 1 para;
3. Uchwyt śrubowy do szerokich próbek z 3 śrubami napinającymi, siła mocowania 7,8 kN przy 7 barach, anodyzowane aluminium - 1 para (bez wkładek);
4. Wkładki faliste, 60 x 220mm (H x B), szerokość otwarcia 0-20 mm, stal hartowana, niklowana, - 1 zestaw (4 wkładki);
5. Adapter Ø 31,7mm - gwint - otwór Ø 20 / 8mm, zawiera 1x nakrętkę rowkową i 2x kołki zabezpieczające, stal niklowana - 2 szt.;
6. Adapter z regulacją kąta 0-90°, można przesuwac na boki, stal niklowana, waga: 3.8 kg, podłączenie: Af15.9/8mm;
7. Specjalny wspornik do mocowania 2 wskaźników naprężenia, rozstaw (60-250 mm), siła: 7 kN, aluminiowa listwa ze skalą, podłączenie: Af20/8mm;
8. Urządzenie do ścinania: próba rozciągania równoległego i ukośnego, do badania sił poprzecznych w połączeniach klejonych z 2 przegubami Cardana, zgodnie z NFT54-605, ISO1922, ASTM-C273, EN12090-Bild1, siła: 20 kN, stal hartowana, niklowana, waga: 11,6 kg, połączenie: Af20 / 8mm - 1 para (bez wkładek);
9. Zestaw płytek do próby ścinania (330x50x16 mm) - 5 kpl.;
10. Uchwyt śrubowy, szerokość otwarcia: do 100 mm, siła: 20 kN, stal hartowana, niklowana, zakres temperatur: 0 ... +70°C, waga: 8,6 kg na 1 parę, połączenie: Af20 / 8mm - 1 para (bez wkładek);
11. Wkładki płaskie 30x30 mm (H x B), szerokość otwarcia 0-32 mm, stal hartowana, niklowana - 1 zestaw (4 wkładki);
12. Opakowanie i transport do miejsca realizacji zamówienia.



Oferta cząstkowa nie będzie akceptowana.

Termin realizacji zamówienia: nie później niż 8 tygodni od daty wpłynięcia zamówienia.

Kryterium oceny ofert podanych w EUR:

- cena 80%
- jakość wykonania i przydatność do testowania polimerowych złączy podatnych 20%

Inne istotne warunki zamówienia przyszłej umowy:

Dostarczenie przedmiotu zamówienia pod wskazany adres. Płatność 100% do 30 dni od dostarczenia całości zamówienia, sprawdzenia poprawności działania dostarczonego oprzyrządowania, podpisania protokołu odbioru i otrzymania prawidłowo wystawionej faktury. Gwarancja co najmniej 12 miesięcy od daty dostawy. Odbiór zamówienia może być częściowy. Zleceniobiorcę obowiązuje wykonanie testu potwierdzającego prawidłowe działanie dostarczonego oprzyrządowania.

Uwagi:

Zleceniobiorca musi poświadczyć zdolność do wykonania zamówienia, w tym do bezpiecznej obsługi maszyny wytrzymałościowej Zwick 1446 w trakcie wykonania testu potwierdzającego prawidłowe działanie dostarczonego oprzyrządowania.

Ofertę należy przesłać pocztą elektroniczną do dnia 24.05.2021 r. do godz. 15.00 na podane adresy email: bz@flexandrobust.com, ak@flexandrobust.com.

Pracownik odpowiedzialny za dane zamówienie:

Bogusław Zajac

Zatwierdzam:

17-05-2021 
Wiceprezes Zarządu
dr inż. Bogusław Zajac

FlexAndRobust Systems Sp. z o.o.
ul. Warszawska 24, 31-155 Kraków, Poland
NIP 676-250-98-28, REGON 364899599
tel.: (+48) 606-204-089, 605-595-887
email: biuro@flexandrobust.com
www.flexandrobust.com